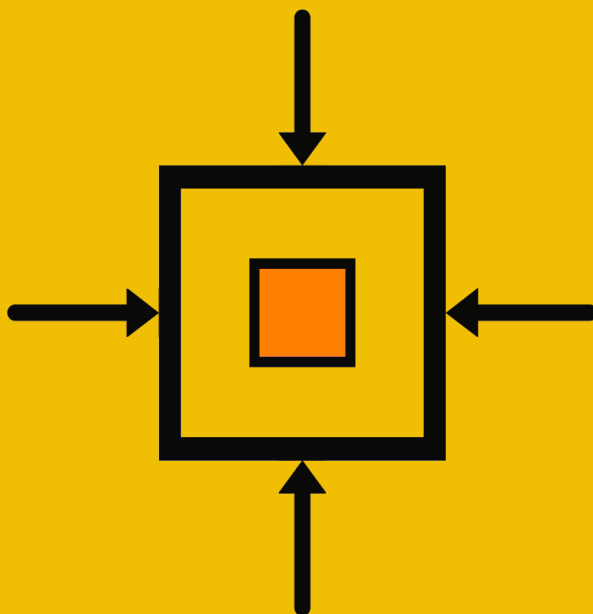


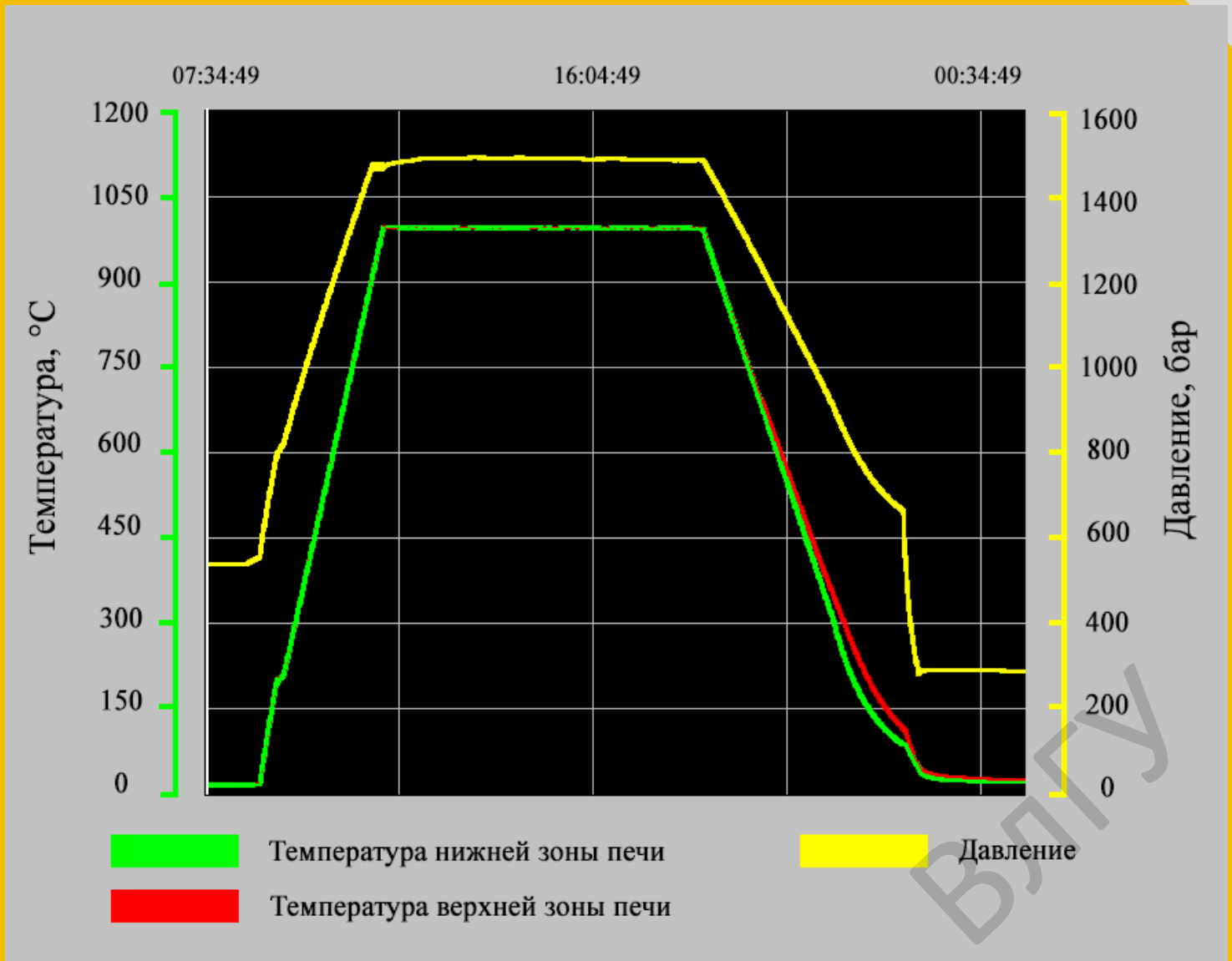
ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ МЕТОДОМ ГОРЯЧЕГО ИЗОСТАТИЧЕСКОГО ПРЕССОВАНИЯ (ГИП)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Полезный диаметр камеры:	250 мм
Полезная высота камеры:	350 мм
Масса садки:	До 20 кг
Тип камеры:	Цилиндрическая
Рабочее давление:	До 2500 бар
Рабочая температура:	До 2000 °С
Градиент температуры внутри камеры:	Менее 3 °С
Скорость нагрева/ охлаждения:	Управляемая
Рабочая среда прессования:	Аргон
Тип печи:	Графитовая
Режим работы:	Автоматический, ручной

ПРИМЕР ЦИКЛА ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЯ ИЗ СУЛЬФИДА ЦИНКА (ZnS):



РЕЗУЛЬТАТ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЯ ИЗ СУЛЬФИДА ЦИНКА (ZnS):

Заготовка до ГИП-обработки

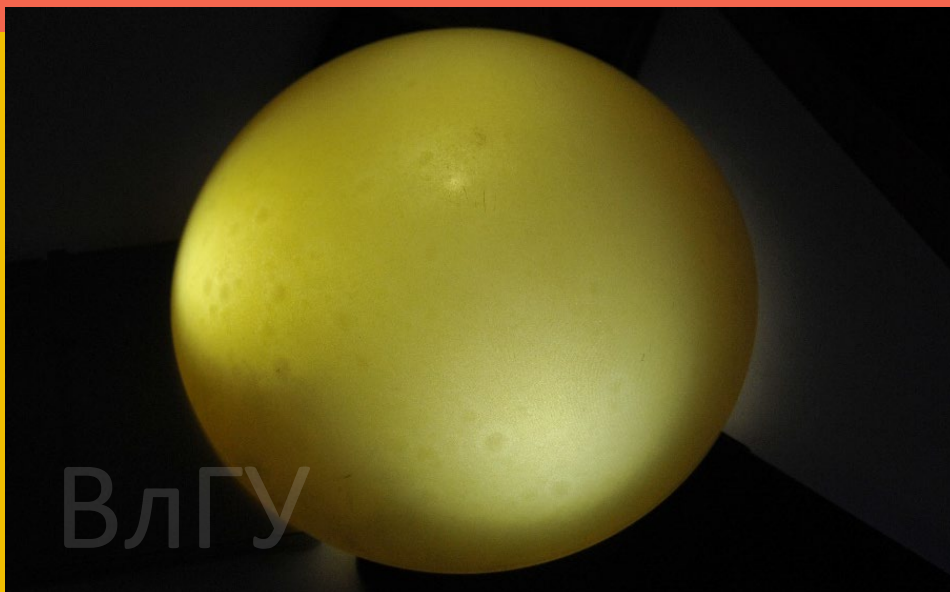


Заготовка после ГИП-обработки



РЕЗУЛЬТАТ ОБРАБОТКИ
ИЗДЕЛИЯ ИЗ СУЛЬФИДА ЦИНКА (ZnS):

Заготовка до ГИП-обработки

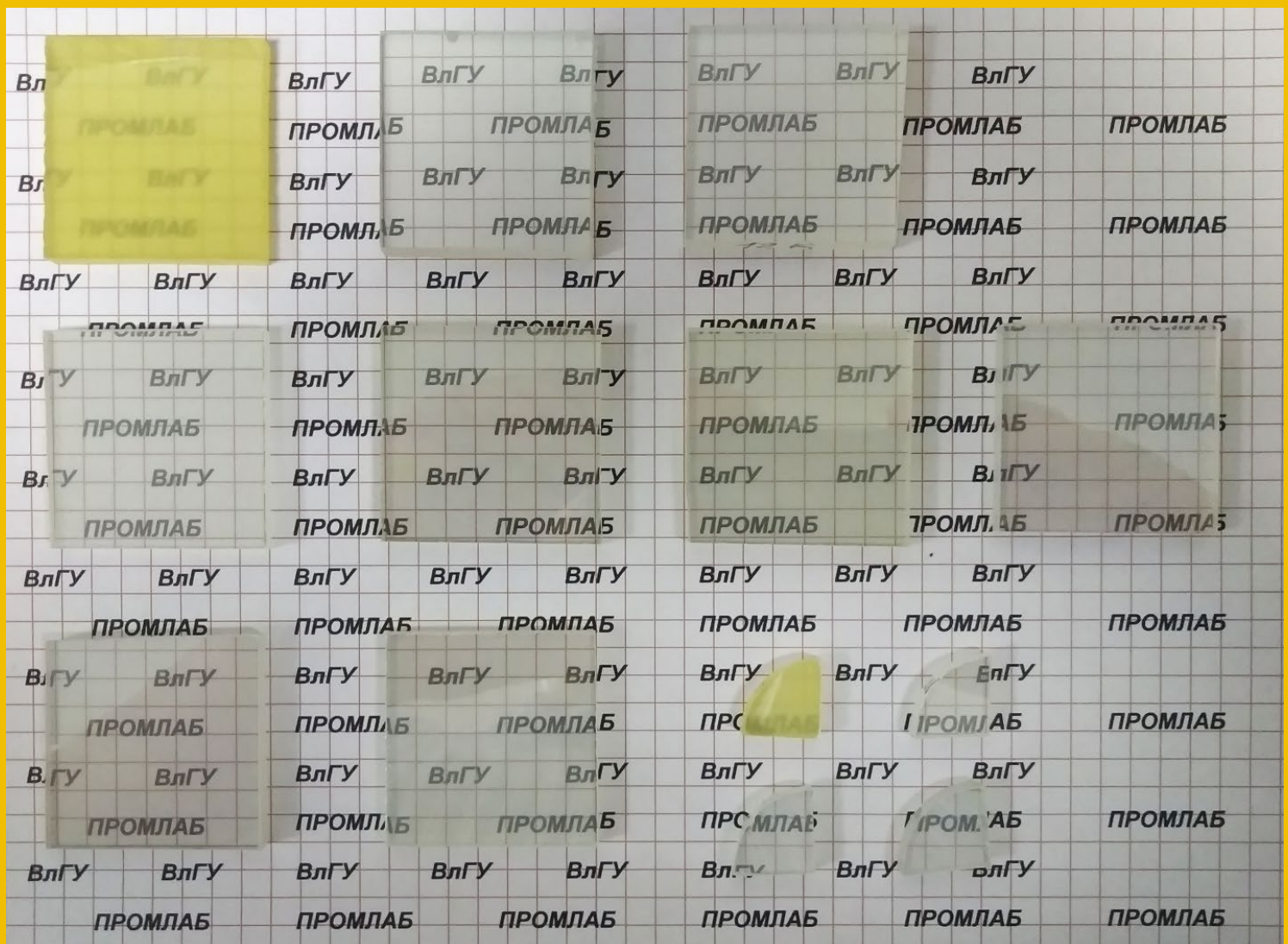


Заготовка после ГИП-обработки



РЕЗУЛЬТАТ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЯ ИЗ СУЛЬФИДА ЦИНКА (ZnS):

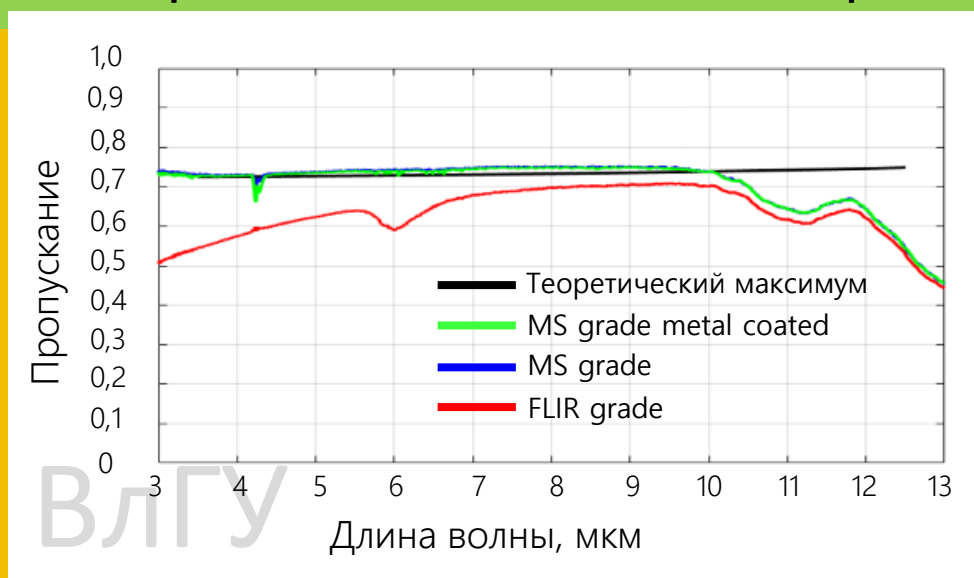
После HIP-обработки образцы становятся прозрачными в видимом диапазоне, имеет место переход сульфида цинка из категории FLIR grade в категорию MS grade.



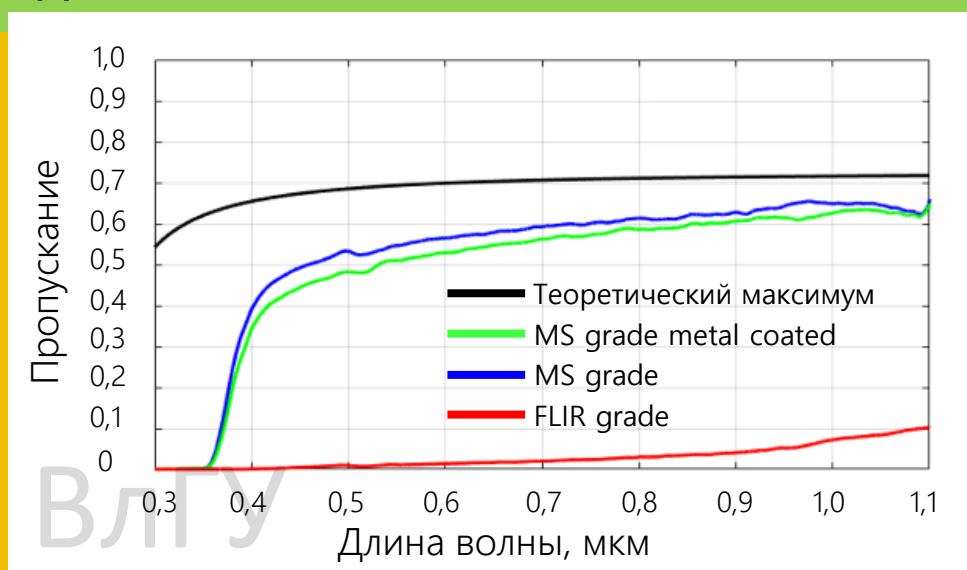
Контрольные образцы исходного CVD-ZnS, не подвергавшиеся HIP-обработке, находятся в верхнем левом углу.

РЕЗУЛЬТАТ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЯ ИЗ СУЛЬФИДА ЦИНКА (ZnS):

Спектральное пропускание образцов в средней ИК области спектра



Спектральное пропускание образцов в видимой и ближней ИК областях спектра



РЕЗУЛЬТАТ ОБРАБОТКИ ОБРАЗЦА ИЗ СЕЛЕНИДА ЦИНКА (ZnSe):

Заготовка до ГИП-обработки

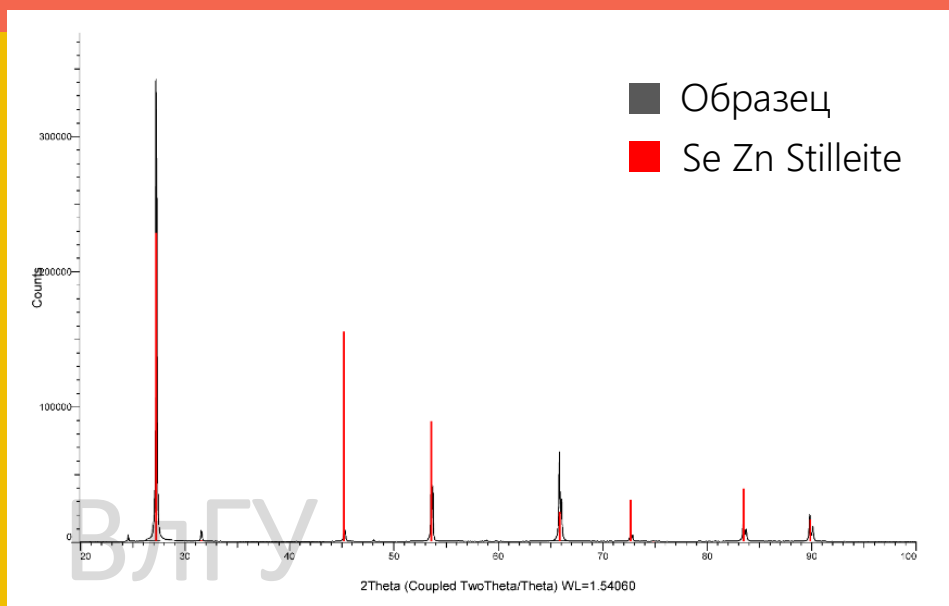


Заготовка после ГИП-обработки



РЕЗУЛЬТАТ ОБРАБОТКИ ОБРАЗЦА ИЗ СЕЛЕНИДА ЦИНКА (ZnSe):

Дифрактограмма заготовки

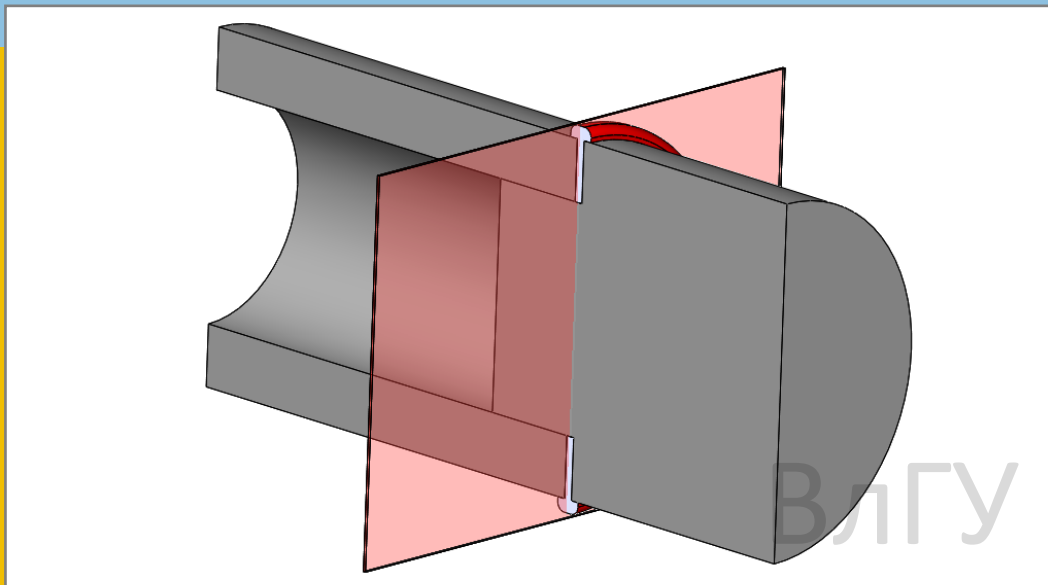


Спектральное пропускание образца после ГИП-обработки

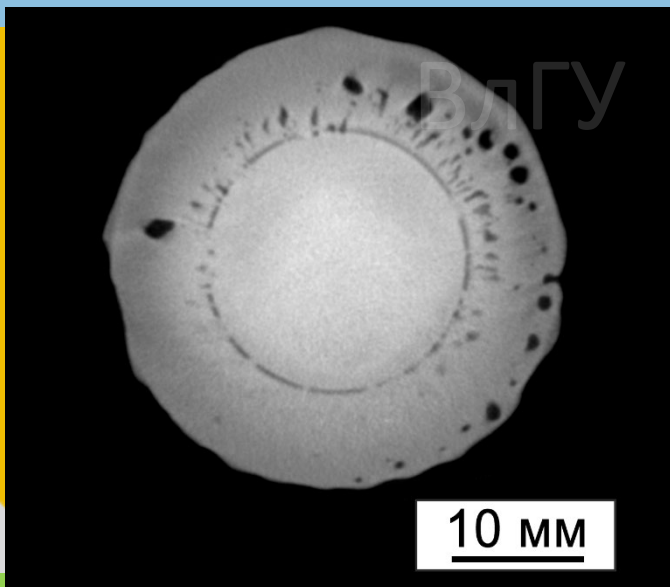


РЕЗУЛЬТАТ УСТРАНЕНИЯ ДЕФЕКТОВ СВАРНОГО ШВА СТАЛИ 50ХФА:

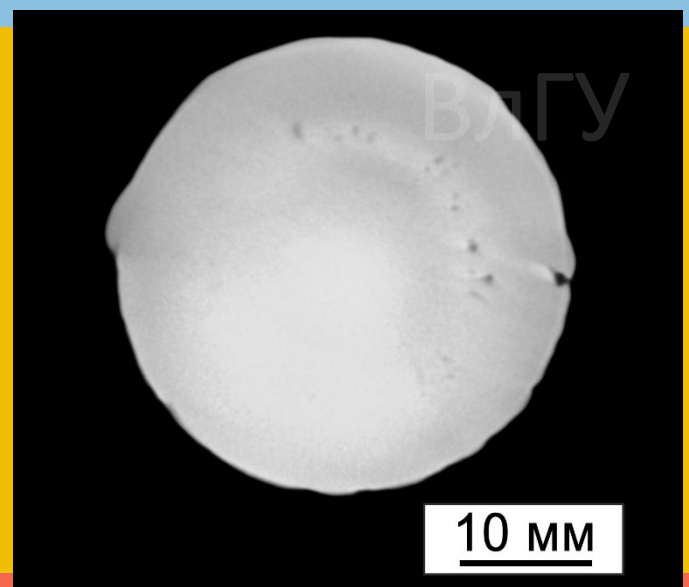
Схематичное изображение зоны сварного шва



Изображения сечения шва, полученные
методом рентгеновской томографии



До ГИП-обработки

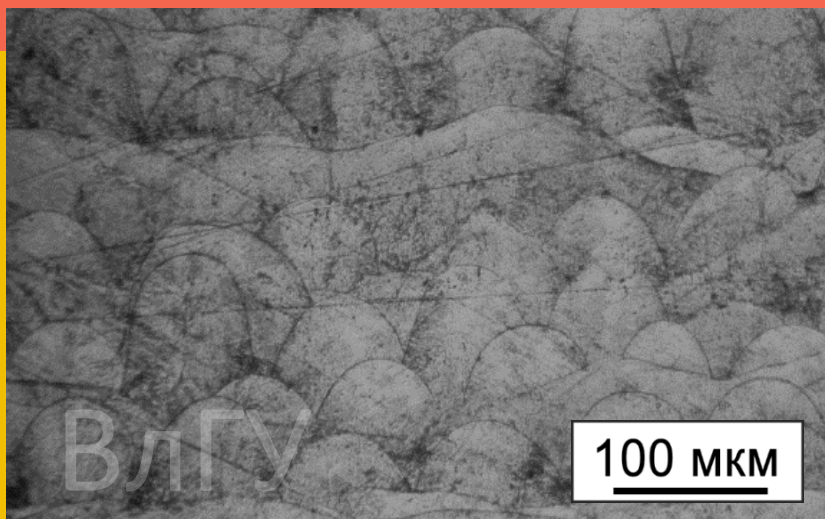


После ГИП-обработки

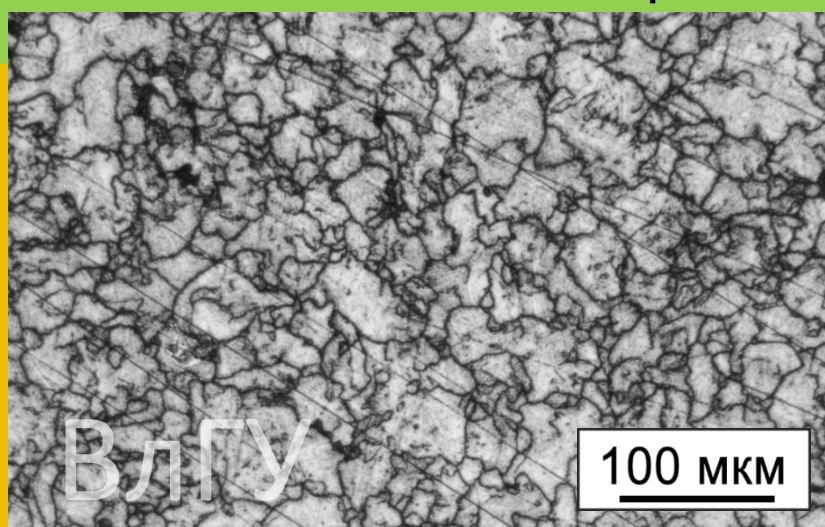
РЕЗУЛЬТАТ ПОСТОБРАБОТКИ ДЕТАЛИ, ПОЛУЧЕННОЙ МЕТОДОМ СЕЛЕКТИВНОГО ЛАЗЕРНОГО ПЛАВЛЕНИЯ:

Устранение анизотропии образца и
остаточной пористости

Заготовка до ГИП-обработки



Заготовка после ГИП-обработки



КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ:

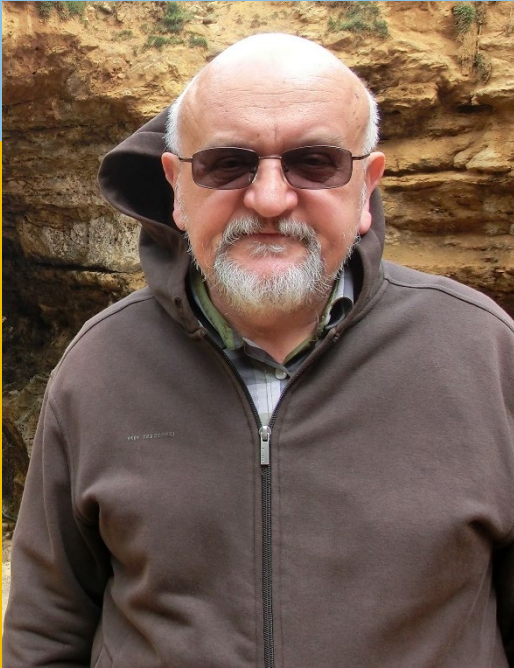
ООО «ОптоСинтез» предоставляет услуги по обработке материалов методом горячего изостатического прессования.

Стоимость техпроцесса основана на требуемых условиях обработки (затрачиваемом объеме газа, длительности операции). Не зависит от процента заполнения рабочего объема камеры.

Примеры режимов ГИП-обработки

Параметры обработки				Ориентировочная себестоимость
Материалы	Давление	Температура	Общее время цикла	
Халькогениды	1500 бар	1000°C	24 часа	152000₽
Оксиды	2000 бар	1750°C	26 часов	155000₽
Стали	1750 бар	1180°C	21 час	140000₽
Алюминий	1000 бар	510°C	15 часов	120000₽

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:



Герке Мирон Николаевич

Главный специалист ООО «ОптоСинтез»

Телефон: +7 (903) 645-22-12

Email: miron_gerke@mail.ru

600014, город Владимир, улица Белоконской, 3Б

Координаты: 56.14569 с.ш. 40.37496 в.д.

4 корпус ВлГУ, аудитория 173

Email: info@optosynthes.ru